



Inspekt Alfatest AB  
Gubbhögsgatan 6  
261 51 Landskrona

## Procedur 3.1

### Personcertifiering av Svetsare och Svetsoperatörer

### Certifieringsordning

Rev. 0.2

Revisionsdatum: 2024-04-05

Granskad av: Morgan Bohman  
Morgan Bohman (Apr 5, 2024 16:07 GMT+2)

Godkänd av: Jonas Jinnestrand  
Jonas Jinnestrand (Apr 5, 2024 16:08 GMT+2)

## 1 Omfattning

Denna Certifieringsordning beskriver Inspekt AlfaTest AB (Inspekt) verksamhet inom personcertifiering mot följande standarder;

- EN ISO 14732:2013 Svetsare, operatör och maskinställare
- EN ISO 9606-1:2012 Svetsare, stål
- EN ISO 9606-2:2004 Svetsare, aluminium

Certifieringen baseras på en opartisk och objektiv bedömning av provläggning mot ovan standarder som tillsammans med denna certifieringsordning utgör det underlag mot vilket certifikat utställs.

Certifiering utförs inom ramarna för Inspekts ackreditering mot ISO/IEC 17024 och som anmält organ mot PED då så är tillämpligt.

## 2 Särskilda behov och uppförandekod

Om särskilda behov föreligger kommer Inspekt om möjligt beakta dessa. Särskilda behov som beaktas är t.ex. lässvårigheter, språkförståelse, nedsatt syn, rörelsehinder mm. Om särskilda behov föreligger skall dessa framgå i "Ansökan om certifiering".

## 3 Ansökan

Innan certifiering skall en ansökan om certifiering fyllas i och signeras av den personen avses certifieras.

## 4 Arbetsbeskrivning

Certifiering med tillhörande övervakning är en systematisk och oberoende granskning av med syfte att avgöra om genomförande och resultat överensstämmer med aktuell standard och dess krav.

Processens beskrivs övergripande genom flödet:



- Inspekt utser en svetsövervakare som granskar ansökan och bedömer denna avseende omfattning och möjligheten för certifiering mot aktuell standard.
- Svetsövervakaren övervakar provningen och bedömer utfört prov utifrån kraven i aktuell standard.
- Efter avslutat och godkänt prov sammanställs underlaget och svetsövervakaren lämnar en rekommendation om Certifiering
- Certifieraren granskar underlaget, vid godkännande fattas ett certifieringsbeslut och ett certifikat utfärdas enligt den sökta omfattningen.

## 5 Certifikatets giltighet och förlängning

### 5.1 Allmänt

Inspekt är den juridiska ägaren av ett certifikat. Ett Certifikat får endast användas och åberopas inom dess giltighetsområde.

Certifikatsinnehavaren är för varaktigheten av certifikatets giltighetstid skyldig att förse Inspekt med all relevant information som kan påverka det utfärdade certifikatets giltighet.

Certifikatet får endast användas i sin fulla och oavkortade form.

Inspekt kommer om det efterfrågas av tredje part, alltid ange ett certifikats aktuella status (giltigt, tillbakadraget eller upphävt).

### 5.2 Förlängning

Inför en förlängning kontrollerar Inspekt att alla förutsättningar som ställs i aktuell standard är uppfyllda, Proving skall genomföras av ackrediterade laboratorier.

### 5.2.1 Svetsarprovning enligt EN ISO 9606

Certifikatet har normalt en giltighet av 2 år och kan efter provning förlängas i 2-årsperioder. Om certifikatet utfärdats enligt EN ISO 9606-1 är certifikatet antingen förlängningsbart i 2-årsperioder eller giltigt i 3 år utan möjlighet till förlängning. För att certifikatet skall vara giltigt skall svetsarens arbetsgivare var 6:e månad bekräfta att svetsaren arbetat inom certifikatets giltighetsområde med godtagbart resultat.

#### 5.2.1.1 Vid förlängning kontrolleras

Att arbetsgivaren var 6:e månad bekräftat att svetsaren arbetat inom certifikatets giltighetsområde med godtagbart resultat. Det skall finnas minst 3 signaturer på intyget vid förlängningstillfället.

- Protokoll på volymetrisk provning (stumsvets), bryt- eller makro prov (kälsvets) utfört på två svetsar utförda under de senaste sex månaderna av giltighetstiden. För EN ISO 9606 del 2, 3, 4 och 5 räcker det med provning från en svets. Svetsproven skall ligga inom certifikatets giltighetsområde och ha liknande svårighetsgrad som ursprungsprovet.
- Protokoll för provning av kompletterande kälsvets finns (gäller endast EN ISO 9606-1) då en svets skall bryt- eller makroprovas.

Dokumentation som visar att prov som lades för förlängning skall återge de ursprungliga provningsbetingelserna, Svårighetsgraden skall vara likvärdig. Godstjocklek och ytterdiameter får variera inom intygets giltighetsområde.

Normalt bifogas den (p)WPS som används vid provläggningen där det framgår hur provet är svetsat. Detta gäller även det kompletterande kälsvetsprovet.

### 5.2.2 Operatörer och maskinställare enligt EN ISO 14732

Certifikatet har en giltighet i antingen 3 år, som efter provning kan förlängas i 3-årsperioder, eller en giltighet i 6 år och som inte kan förlängas. För att certifikatet skall vara giltigt skall svetsarens arbetsgivare var 6:e månad bekräfta att svetsaren arbetat inom certifikatets giltighetsområde med godtagbart resultat.

Vid en förlängning kontrolleras:

- Att arbetsgivaren var 6:e månad bekräftat att svetsaren arbetat inom certifikatets giltighetsområde med godtagbart resultat. Det skall finnas minst 5 signaturer på intyget vid förlängningstillfället.
- Protokoll på volymetrisk provning (stumsvets), bryt- eller makroprov (kälsvets) utfört på två svetsar utförda under de senaste sex månaderna av giltighetstiden. Svetsproven skall ligga inom certifikatets giltighetsområde och ha liknande svårighetsgrad som ursprungsprovet.
- WPS eller pWPS skall finnas om det inte framgår att svetsbetingelserna varit samma vid föregående provläggning.

## 6 Övertag av certifikat från annat certifieringsorgan

Vid övertag av ett certifikat från annat ackrediterat/ansmält certifieringsorgan prövas ifall certifikatet direkt kan övertas alternativt om en ny certifieringsprocess behöver genomföras och då i vilket steg och till vilken omfattning denna ska företas.

För att säkerställa att gällande kravdokument och denna certifieringsordning uppfylls skall de tekniska förutsättningarna och certifikatens innehåll granskas. Efter övertagande utfärdas ett nytt certifikat av Inspekt.

## 7 Tillfällig eller permanent upphävning av certifikat

Ett certifikat kan upphävas tillfälligt eller permanent. Upphävning av ett certifikat kan ske om förutsättningarna som ligger till grund för certifikatets giltighet förändras så att kraven inte längre kan anses vara uppfyllda.

Exempel på skäl för tillbakadragning kan vara:

- Certifikatets giltighet löper ut
- Otillbörligt utnyttjande eller missbrukande av certifikat eller Inspekts varumärke.
- Kunden försummar sina finansiella åtaganden mot Inspekt.
- Standarder och/eller processer har ändrats i den omfattningen att certifikat inte längre kan anses vara giltigt.
- Andra omständigheter framkommer som påverkar certifikatets giltighet (t.ex. om certifikatet utfärdats på felaktiga grunder).

Efter att certifikatet är upphävt skall all användning av certifikatet upphöra. Detta inkluderar allt material som hänvisar till det aktuella certifikatet.

Upphävning av ett certifikat (av annat skäl än att dess giltighet löper ut) tillkännages genom e-post med läsbekräftelse. Brevet anger skäl för upphävningen samt de eventuella villkor som skall uppfyllas för att återkalla ett tillfälligt upphävt certifikat med den tidsfrist som gäller i det specifika fallet.

## 8 Sekretess och intressekonflikter

Inspekt är ansvarig för att garantera sekretess, opartiskhet och oberoende av varje person som arbetar på uppdrag av Inspekt. Insamlade och kommunicerade uppgifter behandlas som konfidentiell information enligt Inspekts Quality Management Manual.

Från kunden levererade dokument som saknar krav på arkivering kommer efter uppdragets avslutande returneras eller förstöras.

För situationer där kunden kräver undertecknande av ett enskilt sekretessavtal skall detta upprättas mellan Inspekt och kunden.

I följande fall skall sekretessprinciperna undantas.

- Swedac äger rätten att inom ramarna för sitt uppdrag granska certifieringsuppdrag med tillhörande dokumentation.
- Rättsliga krav där Inspekt är skyldiga att förse myndigheter med information om genomförda uppdrag, om så är möjligt informeras certifikatinnehavaren den information som delgetts

## 9 Arkivering

Dokumentationen som ligger till grund för utställande av certifikat arkiveras under certifikatets giltighetstid, PED certifikat arkiveras i 10 år.

## 10 Ändringar

Förändringar av denna certifieringsordning görs tillgängliga genom Inspekts hemsida. Ändringar som kan påverka ett certifikats giltighet informeras certifikatsinnehavaren och hanteras genom ett förnyat prov.

## 11 Klagomål och överklagan om beslut om certifiering

Om du har ett klagomål gällande vårt arbete, ett certifikat utställt av oss eller upplever att våra tjänster inte lever upp till era förväntningar, kontakta oss!

Beskriv gärna händelsen så detaljerat som möjligt i mejl till oss [info@alfatest.se](mailto:info@alfatest.se), det går självklart bra att vara anonym men med dina kontaktuppgifter blir ärendet enklare att utreda och återkoppla resultatet av vår utredning. Du kan också nå oss per telefon +46(0)42212899 om du föredrar en muntlig dialog.

Klagomål mot Inspekts agerande respektive överklagan av Inspekts beslut hanteras enligt senaste utgåva av Inspekt Quality Management Manual.











# 3.1.R0.2 Personcertifiering av Svetsare och Svetsoperatörer, Certifieringsordning

Final Audit Report

2024-04-05

Created:	2024-04-05
By:	Jonas jinnestrand (Jonas@alfatest.se)
Status:	Signed
Transaction ID:	CBJCHBCAABAAJj_Wo6M4IfeSzQrBevr0ZycqNbl-9zl

## "3.1.R0.2 Personcertifiering av Svetsare och Svetsoperatörer, Certifieringsordning" History

-  Document created by Jonas jinnestrand (Jonas@alfatest.se)  
2024-04-05 - 2:05:29 PM GMT
-  Document emailed to morgan.bohman@cgwelding.se for signature  
2024-04-05 - 2:06:08 PM GMT
-  Email viewed by morgan.bohman@cgwelding.se  
2024-04-05 - 2:06:59 PM GMT
-  Signer morgan.bohman@cgwelding.se entered name at signing as Morgan Bohman  
2024-04-05 - 2:07:24 PM GMT
-  Document e-signed by Morgan Bohman (morgan.bohman@cgwelding.se)  
Signature Date: 2024-04-05 - 2:07:26 PM GMT - Time Source: server
-  Document emailed to jonas@inspekt.se for signature  
2024-04-05 - 2:07:28 PM GMT
-  Email viewed by jonas@inspekt.se  
2024-04-05 - 2:08:34 PM GMT
-  Signer jonas@inspekt.se entered name at signing as Jonas Jinnestrand  
2024-04-05 - 2:08:44 PM GMT
-  Document e-signed by Jonas Jinnestrand (jonas@inspekt.se)  
Signature Date: 2024-04-05 - 2:08:46 PM GMT - Time Source: server
-  Agreement completed.  
2024-04-05 - 2:08:46 PM GMT